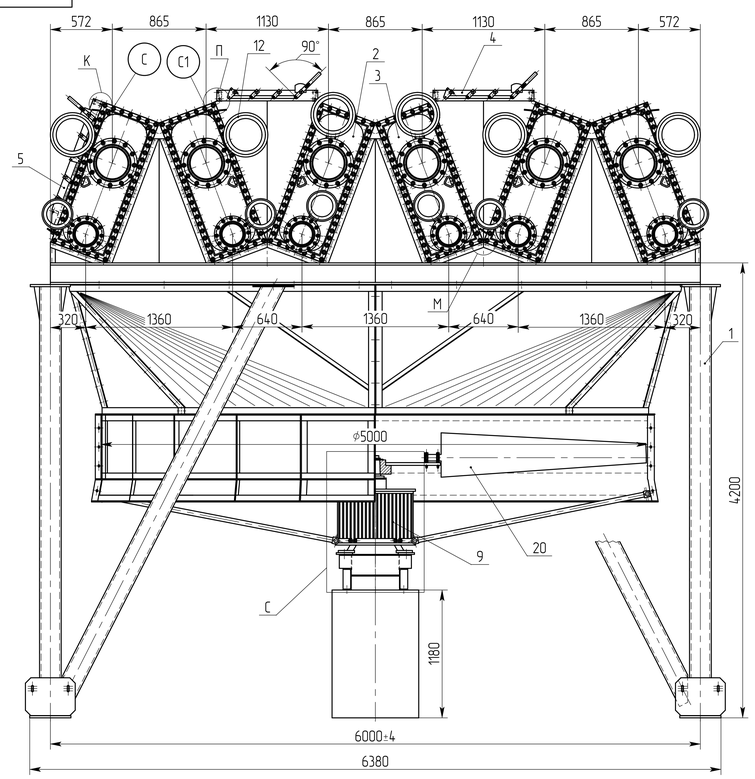
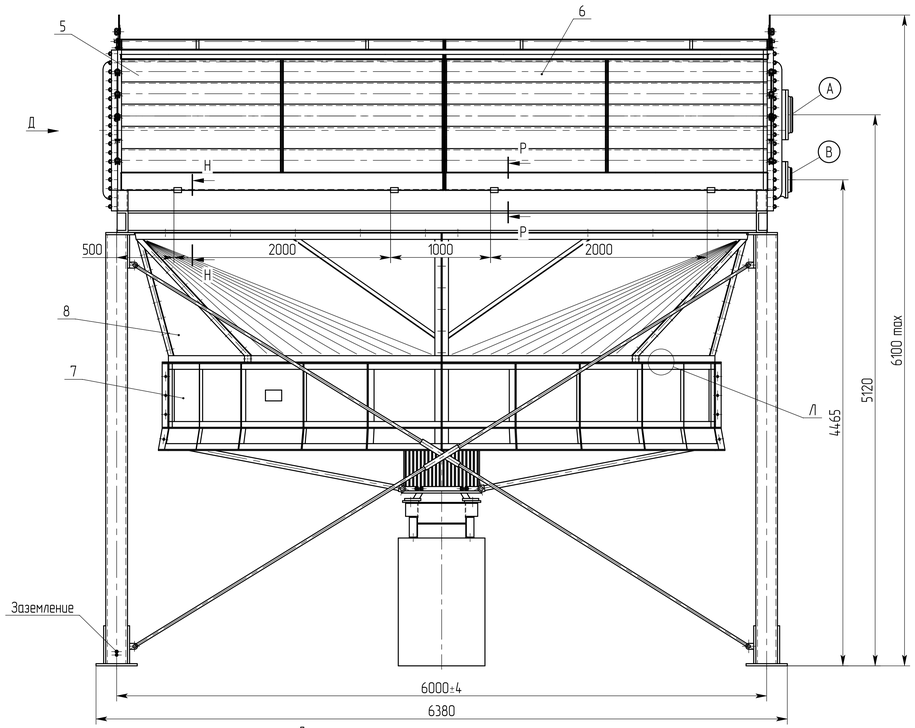
АВ3.00.00.000 СБ





Остальное условно не показано

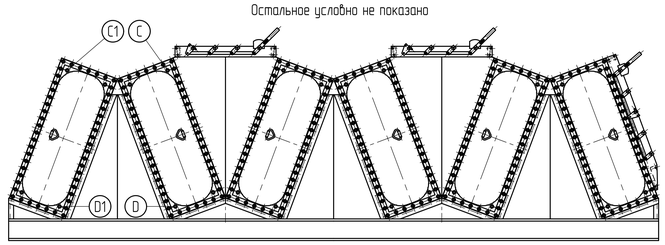


Схема установки секции на металоконструкцию

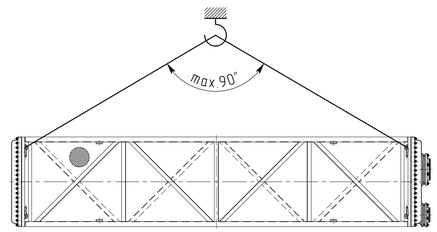
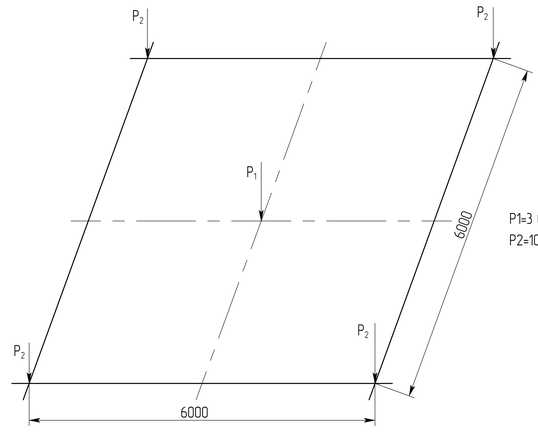
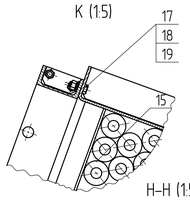


Схема распределения весовых нагрузок на фундаменты с учетом воды в объеме трубного пространства, а также снеговой (120 кгс/м²), ветровой (30 кгс/м²) нагрузки и нагрузки от площадок обслуживания шириной не более 1 м (200 кгс/м²) (1:40)

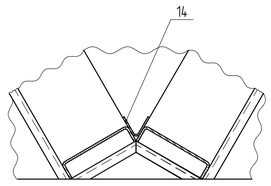


P1=3 000 кг.
P2=10 500 кг.

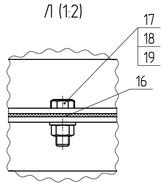
К (1:5)



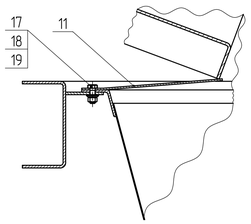
М (1:10)



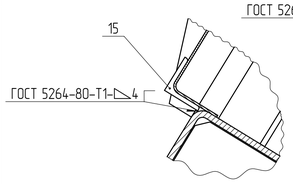
Л (1:2)



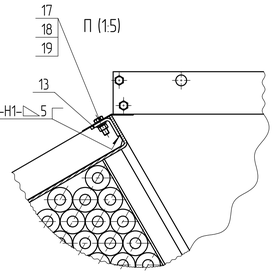
Н–Н (1:5)



Р–Р (1:2)



П (1:5)



С (1:10)

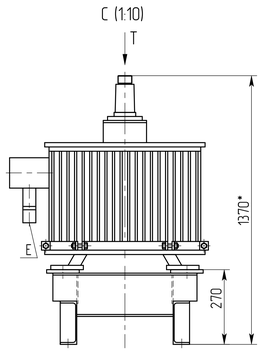
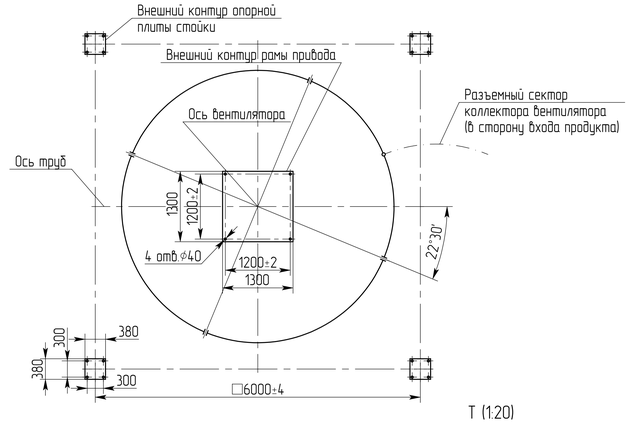
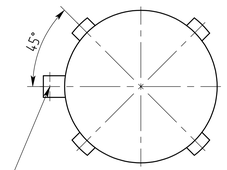


Схема расположения отверстий под фундаментные болты с условным расположением салазок для демонтажа электродвигателя



Т (1:20)



Расположение оси отверстия Е (кабельный ввод)

Таблица 1 – Техническая характеристика

Наименование параметров			Значение параметров
Технологическая позиция			АВО-102
Тип аппарата			Зигзагообразный
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69			У1
Группа аппарата по ГОСТ Р 52630-2006			1
Категория аппарата по ТР ТС 032/2013			1
Объем трубного пространства м³			2,4
Давление (изб.)	рабочее, МПа (кгс/см²)		0,056 (0,56)
	максимальное рабочее, МПа (кгс/см²)		0,93 (9,3)
	расчётное, МПа (кгс/см²)		0,93 (9,3)
	пробное, МПа (кгс/см²)		1,73 (17,3)
Температура стенки аппарата	расчетная, °С		210
	минимально допустимая, °С		минус 25
Характеристика рабочей среды	наименование		Пары верха колонны К-102
	группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1
	класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76		3
	взрывоопасность		IIB-T3
	пожароопасность		Да
	температура, °С	на входе	129
		на выходе	60
Материальное исполнение аппарата по ГОСТ Р 51364-99			Б5
Число труб в секции/аппарате шт.			146/876
Количество рядов труб			8
Число ходов по трубному пространству			2а
Длина труб, м			6
Разбивка отверстий в трубной доске, по горизонтали/вертикали, мм			64/50
Коэффициент оребрения, Ф			20
Сортамент несущей трубы, мм			25х2
Площадь поверхности теплообмена аппарата, м²	по оребрению		8 664
	внутренняя		346,6
Сейсмичность, баллов по MSK, не более			6
Материал трубной доски			Сталь 09Г2С наплавкой латунью Л63
Материал труб			Латунь ЛАМш 77-2-0,05
Материал крышки			Сталь 20ГМЛ
Прибавка для компенсации коррозии, мм			4
Число теплообменных секций в аппарате, шт			6
Характеристика электродвигателя	Тип привода		непосредственный
	Тип электродвигателя		ДВВ 560LB-24
	Исполнение по взрывозащите		IEXDIIBT4
	Защита от окружающей среды, не ниже		IP 54
	Исполнение по монтажу		М9633
	Число полюсов		24
	Частота тока, Гц		50
	Напряжение, В		380
	Мощность электродвигателя номинальная, кВт		90
	Синхронная частота вращения электродвигателя, об/мин		250
	Масса, кг		1800
	Число приводов в аппарате шт.		1
	Установочная мощность аппарата, кВт		1х90-90
Характеристика вентилятора	Тип вентилятора		РК50А8 У1
	Диаметр вентилятора, мм		5 000
	Число лопастей, шт.		8
	Частота вращения вентилятора, об/мин		250
	Производительность вентилятора, м³/час		588 444
	Число вентиляторов в аппарате/блоке, шт		1
Рекомендуемый момент затяжки фланцевых соединений Ду 200 (шпилька М20), Н•М (кгс•м)			225 (22,5)
Рекомендуемый момент затяжки фланцевых соединений Ду 300 (шпилька М24), Н•М (кгс•м)			303 (30,3)
Число циклов нагружения, не более			1 000
Установленный срок службы, лет			20

Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение штуцеров	Количество	Номинальный диаметр DN, мм	Номинальное давление, PN, МПа	Обозначение фланца на оборудовании	Ответный фланец			Обозначение прокладки
						Обозначение фланца	Тип фланца	Материал фланца	
Ⓐ	Вход продукта	6	300	1,6	Фланец 300-16-11-1-F-20ГИ/1-IV ГОСТ 33259-2015	Фланец 300-16-11-1-F-(tm20-IV ГОСТ 33259-2015	Приварной встык	Сталь 20 ГОСТ 1050	СНП-2-3-300-16 ГОСТ Р 52376-2005
Ⓑ	Выход продукта	6	200	1,6	Фланец 200-16-11-1-F-20ГИ/1-IV ГОСТ 33259-2015	Фланец 200-16-11-1-F-(tm20-IV ГОСТ 33259-2015	Приварной встык	Сталь 20 ГОСТ 1050	СНП-2-3-200-16 ГОСТ Р 52376-2005
Ⓒ, Ⓒ1	Выход воздуха	18	15	1,6	Отверстие под пробку с внутр. резьбой в теле крышки	Пробка G-1/2-В	---	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	Пакронит ПМБ ГОСТ 481-80
Ⓓ, Ⓓ1	Выход жидкости	12	15	1,6	Отверстие под пробку с внутр. резьбой в теле крышки	Пробка G-1/2-В	---	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	Пакронит ПМБ ГОСТ 481-80

Технические требования

1. ± IT16/2.
2. Аппарат подлежит регистрации в органах "Ростехнадзора".
3. Изготовление, испытание, приемку, маркировку, упаковку аппарата производить в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности "Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением" серия 20 выпуск 16, ПБ 03-584-03, ГОСТ Р 52630-2012, ГОСТ Р 51364-99, ГОСТ ISO 13706-2011, ТУ 3612-127-00220302-2007, ТР ТС 032/2013, ТР ТС 010-2011 и типового технического задания 0148594-ПИР-99-12-0Л АВО-101/3
4. Пуск, остановку и испытания на герметичность в зимнее время, производить в соответствии с "Регламентом" (приложение М ГОСТ Р 52630-2012)
5. При сборке поз.1 см. сборочный чертеж АВ3.60.00.000 СБ, при сборке поз.7 см. сборочный чертеж АВ3.06.00.000 СБ, при сборке поз.8 см. сборочный чертеж АВ3.07.00.000 СБ и при сборке поз.9 см. сборочный чертеж АВ3.09.00.000-01 СБ
6. Работоспособность вентиляторов проверить в течении 5 минут включением их в работу.
7. Защита аппарата от превышения давления, должна быть обеспечена заказчиком.
8. Крепление труб в трубных досках-вальцовочное: тип Р4-2 по ГОСТ Р 55601-2013.
9. Уровень звука на расстоянии 1 м от наружного контура аппарата на открытой площадке по ГОСТ Р 51364-99.
10. Покрытие теплообменных секций, кроме крепёжных изделий и оребрённой трубы: антикоррозионная термостойкая эмаль – СЕРТА (ЦЕРТА) ТУ 2312-001-44924846-2000, цвет – серебристый по ТИ 04.12-057-01-2014. Покрытие металлоконструкции: двухкомпонентная акрил-полиуретановая грунт-эмаль PE 02, цвет – серый производства компании Lankwitzer (Германия), согласно ТИ 04.12-043-02-2016.
11. После сборки аппарата и обварке деталей по периметру соприкосновения деталей необходимо подкрасить
12. *Размеры для справок.

								АВ3.00.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.					Аппарат воздушного охлаждения АВО-102/1,2,3 (АВ3-20-Ж-1,6-65-Т3*/8-2а-6 У1) Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.							А	31 740	1:25	
Т.контр.							Лист		Листов 1	
Н. контр.										
Утв.										

Копировал

Формат А0

Перв. примен. АВ3.00.00.000

Справ. №

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата